

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER –V • EXAMINATION – WINTER 2015

Subject Code: 2350603**Date: 08/12/2015****Subject Name: Construction Works Management****Time: 10:30 PM TO 1:00 PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Each question carry equal marks (14 marks)

Q.1	(a)	(i) State the objectives of management.	03
		(ii) Explain construction team.	04
પ્રશ્ન. ૧	અ	(i) મેનેજમેન્ટનાં હેતુઓ વિશે જણાવો.	૦૩
		(ii) બાંધકામ ટીમ વિશે સમજાવો.	૦૪
	(b)	(i) Write short note on line and staff organization.	03
		(ii) Enlist the points to be considered for highway planning.	04
	બ	(i) રૅપિડ અને સ્ટાફ વ્યવસ્થાતંત્ર વિશે ટુકનોંધ લખો.	૦૩
		(ii) હાઈવે પ્લાનીંગ માટે ધ્યાનમાં રાખવાનાં મુદ્દા જણાવો.	૦૪
Q.2	(a)	Define and state the types of scheduling and give the advantages of scheduling.	07
પ્રશ્ન. ૨	અ	શીડ્યુલીંગની વ્યાખ્યા આપી તેના પ્રકારો અને ફાયદા જણાવો.	૦૭
	(b)	Differentiate CPM and PERT.	07
	બ	CPM અને PERT વચ્ચેનો તફાવત આપો.	૦૭
		OR	
	(b)	Define activity, Event, Dummy activity, Critical activity, Free float, Total float and Critical path.	07
	બ	વ્યાખ્યા આપો: પ્રવૃત્તિ, બનાવ, નિષ્ક્રિય પ્રવૃત્તિ, ક્રાંતિક પ્રવૃત્તિ, મુક્ત ફ્લોટ, કુલ ફ્લોટ અને ક્રાંતિક પથ.	૦૭
Q.3	(a)	Enlist the principles of organization	07
પ્રશ્ન. ૩	અ	વ્યવસ્થાતંત્રનાં સિદ્ધાંતો જણાવો.	૦૭
	(b)	What is material management? Explain the function of material management.	07
	બ	મટિરિયલ મેનેજમેન્ટ એટલે શું? મટિરિયલના કાર્યો સમજાવો.	૦૭
		OR	
Q.3	(a)	Draw a flowchart of line organization for PWD.	07
પ્રશ્ન. ૩	અ	PWD માટેના રૅપિડ વ્યવસ્થાતંત્રનો ફ્લોચાર્ટ દોરો.	૦૭
	(b)	Discuss the factors affecting the job layout.	07
	બ	જોબ લે-આઉટ પર અસર કરતા પરિબળોની ચર્ચા કરો.	૦૭
Q.4	(a)	What is labour schedule, Enlist the necessity of labour schedule.	07
પ્રશ્ન. ૪	અ	લેબર શીડ્યુલ એટલે શું? તેની જરૂરીયાતો જણાવો.	૦૭
	(b)	(i) Differentiate standard equipment and special equipment.	03

	(ii)Enlist the factors affecting the selection of construction equipment.	04
બ	(i)તફાવત આપો:પ્રમાણિત મશીન અને ખાસ મશીન.	03
	(ii)બાંધકામ મશીનની પસંદગી પર અસર કરતા પરિબલો જણાવો.	04
	OR	
Q.4	(a) Write short note (i)Financial incentives	03
	(ii) Trade union act-1926	04
પ્રશ્ન. ૪	અ ટૂંકનોંધ લખો(i) નાણાકીય પ્રોત્સાહનો	03
	(ii) વ્યાપાર સંગઠન કાયદો-૧૯૨૬	04
	(b) Write short note (i) Owning and operation cost of equipment	03
	(ii) Inspection and testing of equipment	04
બ	ટૂંકનોંધ લખો (i) મશીન ખરીદવાનું અને ચલાવવાનું ખર્ચ	03
	(ii) મશીનનું ઇન્સ્પેક્શન અને ટેસ્ટિંગ	04
Q.5	(a) (i)Explain importance of “safety in construction”.	03
	(ii)Enlist the application of MIS.	04
પ્રશ્ન. ૫	અ (i) “બાંધકામમાં સલામતી”ની અગત્યતા વિષે સમજાવો.	03
	(ii)એમ.આઈ.એસના ઉપયોગો જણાવો.	04
	(b) (i)List characteristics of MIS	03
	(ii)List preventive measures for fire hazard	04
બ	(i)એમ.આઈ.એસની લાક્ષણિકતા લખો.	03
	(ii) આગ અટકાવવાના વિવિધ પગલાની યાદી બનાવો.	04
	OR	
Q.5	(a) (i) Give classification of construction accident	03
	(ii) List important element of MIS	04
પ્રશ્ન. ૫	અ (i)બાંધકામ અકસ્માતનું વર્ગીકરણ આપો.	03
	(ii) એમ.આઈ.એસનાં અગત્યના ઘટક જણાવો.	04
	(b) (i) Explain strategic planning.	03
	(ii)Explain importance of forecasting of earthquake.	04
બ	(i)વ્યુહાત્મક આયોજન સમજાવો.	03
	(ii)ભુકંપની આગાહીની જરૂરીયાત સમજાવો.	04
